

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

VR1

Datum / Date: 08/2025

FKM 80 schwarz DVGW

Revision: 1.0.6

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				FKM	
Härte/ hardness	±5		80	Shore A	DIN ISO 7619-1
Härte/ hardness	+5/-8		80	IRHD	DIN ISO 48
Farbe / colour				schwarz black	
Vernetzung / curing system			bisphenolisch vernetzt bisphenol cured		
Einsatztemperatur/temperature range	-20	bis/to	200	°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

Thermische Analyse DDK / DSC	-21 °C	DIN EN ISO 11357 Teil 2
TR-10	-17 °C	ASTM D 1329

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	±0,03		2,18	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1
Zugfestigkeit/ tensile strength			12,2	N/mm ²	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break			180	%	DIN 53504, S2

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung

Compression set, type b, method A, 25% deformation

24 h	150 °C	8 %	DIN ISO 815
24 h	200 °C	13 %	DIN ISO 815

Lagerung in Luft (Alterung)

168 h bei/at 175 °C DIN 53508, 4.1.2

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+2 Shore A	DIN ISO 7619-1
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+11 %	DIN 53504, S2
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	+5 %	DIN 53504, S2

Lagerung in Referenzflüssigkeit IRM 903

168 h bei/at 175 °C DIN ISO 1817

Storage in IRM 903

Härte Änderung/ hardness change	-3 Shore A	DIN ISO 7619-1
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-26 %	DIN 53504, S2
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-5 %	DIN 53504, S2
Volumen Änderung/ volume change	+4,4 %	DIN 53521

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

VR1

Datum / Date: 08/2025

FKM 80 schwarz DVGW

Revision: 1.0.6

Zulassungen

Approvals

DVGW	DIN EN 549	29.06.2027
DVGW	DIN EN 682	12.12.2027
BAM	Az.: 19053709	geprüft 03/2020

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.